

銘柄	規格		用途および使用特性	溶着金属の化学成分の一例 %					溶着金属の機械的性質の一例				製造寸法 棒径 mm	電流範囲 (ACまたはDC棒+)		識別色		船級認定
	JIS	AWS		C	Si	Mn	P	S	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J		下向	立向/上向	棒 端 色	二次 着 色	
LB-47A	Z3211 D4316	-	低強度の極低水素系全姿勢溶接棒です。一般の低水素系溶接棒に比べ溶着金属の水素量が低く、かつ強度も極めて低く抑えているので非常に優れた耐割れ性を示します。初層溶接のルート割れ、ラメラテア、止端割れなどの防止に有効です。	0.04	0.43	0.05	0.008	0.005	400	450	32	220	3.2	90~130	80~120	黒色	銀色	NK AB LR NV
													4.0	130~180	110~170			
													5.0	180~240	150~200			
													6.0	250~310	-			
LB-24	Z3212 D5016	A5.1 E7016 該当	490N/mm ² 級高張力鋼用低水素系全姿勢溶接棒です。下向および水平すみ肉溶接において、非低水素系溶接棒並の平滑なビードが得られますので仕上げ溶接、水平すみ肉溶接の手直し、タック（仮付け）溶接に適しています。ただし、アークスタート部にはブローホールが発生しやすいので後戻りスタート運棒法を励行してください。	0.09	0.18	0.86	0.015	0.007	500	560	30	140	3.2	100~140	80~120	青 白 色	銀 灰 色	NK AB LR NV
													4.0	140~190	110~170			
													5.0	190~250	-			
LB-50A	Z3212 D5016	A5.1 E7016 該当	溶接ヒュームの形状および組成を改良した490N/mm ² 級高張力鋼用クリーンロードタイプの極低水素系全姿勢溶接棒です。溶着金属の水素量が低く、引張強さも490N/mm ² 級高張力鋼用としては低く抑えていますので、非常に優れた耐割れ性を示します。	0.04	0.49	1.03	0.009	0.006	460	540	33	230	3.2	90~130	80~120	白 色	茶 色	NK AB LR NV BV
													4.0	130~180	120~170			
													4.5	150~210	140~190			
													5.0	180~240	150~200			
LB-52A	Z3212 D5016	A5.1 E7016	極低水素系全姿勢溶接棒で、溶着金属の水素量を一般の低水素系溶接棒より低く抑えていますので優れた耐割れ性を示します。溶着金属のX線性能および機械的性質も優れ、厚板の溶接には最適です。	0.08	0.57	1.12	0.012	0.005	500	580	31	230	2.6	55~85	50~80	銀 色	白 色	NK AB
													3.2	90~130	80~120			
													4.0	130~180	110~170			
													5.0	180~240	150~200			
													6.0	250~310	-			
LB-52UL	Z3212 D5016	A5.1 E7016 該当	490N/mm ² 級高張力鋼用難吸湿タイプの超低水素系全姿勢溶接棒です。溶着金属の水素量は、乾燥後長時間にわたり低レベルを維持できるので、耐割れ性が非常に優れています。また、溶着金属のX線性能および機械的性質も優れており、490N/mm ² 級高張力鋼用としてもっとも信頼性の高い溶接棒です。	0.08	0.58	1.10	0.012	0.006	500	580	31	210	3.2	100~130	80~120	茶 色	黒 色	-
													4.0	130~180	110~170			
													5.0	180~240	150~200			
													6.0	250~310	-			

1 下段の値は620 × 1 hrの熱処理後