

軟鋼・490N/mm²級高張力鋼用立向下進

被覆アーク溶接棒

銘柄	規格		用途および使用特性	溶着金属の化学成分の一例 %					溶着金属の機械的性質の一例				製造寸法 棒径 mm	電流範囲 (ACまたはDC棒+) 立向下進	識別色		船級認定
	JIS	AWS		C	Si	Mn	P	S	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J			棒 端 色	二 次 着 色	
ZERODE-6V	Z3211 D4316	A5.1 E7048 該当	溶接ビュームの形状および組成を改良し、同系統の溶接棒に比べ発生量も約35%低減させた難吸湿タイプの極低水素系立向下進溶接棒です。アークの感じはソフトで、耐割れ性も非常に優れています。	0.09	0.59	0.81	0.011	0.008	480	570	32	160	4.0	140~220	黄 色	黒 色	NK AB LR NV CR
													4.5	180~250			
													5.0	220~280			
													5.5	260~330			
LB-5.2V	Z3212 D5016	A5.1 E7048 該当	490N/mm ² 級高張力鋼用極低水素系立向下進溶接棒です。高電流が使用できるうえ、スラグが自然はく離しますので、溶接能率は飛躍的に向上します。また、溶着金属の機械的性質、耐割れ性およびビード外観も優れています。	0.08	0.60	0.92	0.012	0.007	490	580	33	170	3.2	110~160	萌 黄 色	緑 色	NK AB LR NV BV
													4.0	140~220			
													4.5	180~250			
													5.0	220~280			

銘柄 \ 製造寸法	3.2mm	4.0mm	4.5mm	5.0mm	5.5mm
ZERODE-6V	-	450	450	450	450
LB-5.2V	400	450	450	450	-