

パイプ円周溶接用高セルロース系および

下進用低水素系被覆アーク溶接棒

銘柄	規格		用途および使用特性	溶着金属の化学成分の一例 %							溶着金属の機械的性質の一例				製造寸法 棒径 mm	電流範囲 (ACまたはDC棒+)			識別色		船級認定
	JIS	AWS		C	Si	Mn	P	S	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J	下向 立向下進		立向上進	立向上進	棒端色	二次着色		
																				下向	
KOBÉ-6010	-	A5.1 E6010	API規格X52クラスまでのパイプ用に設計された直流専用の高セルロース系溶接棒です。パイプなどの裏波溶接から仕上げ溶接まで立向下進法で施工できるのはもとより、一般構造物、軽量鉄骨などの全姿勢溶接が可能です。作業性は、溶込みが深く、スラッグの生成量が少ないので運棒操作が容易です。また、耐ビット性、X線性能も良好です。	0.12	0.15	0.51	0.009	0.008	-	430	510	27	-29 63	2.4	40~75	40~75	40~75	萌黄色	-	-	
														3.2	70~130	70~130	70~130				
														4.0	90~180	90~180	90~180				
														4.8	140~225	140~225	140~225				
KOBÉ-7010S	-	A5.5 E7010 -P1	API規格X52~X60クラスのパイプ用に設計された直流専用の高セルロース系溶接棒です。スラッグの生成量が少なく溶融金属の垂れがないため、クレータが見やすく裏波溶接から仕上げ溶接まで運棒操作が容易に行えます。また、スラッグのはく離性は、ビード外観は良好で、耐ビット性、X線性能も良好です。溶接施工に際しては適切な予熱・パス間温度を採用してください。	0.14	0.10	1.01	0.012	0.007	-	470	570	30	-29 61	3.2	60~120	70~120	60~120	茶色	黒色	-	
														4.0	90~170	100~170	80~160				
														4.8	130~210	150~210	120~200				
KOBÉ-8010S	-	A5.5 E8010 -P1	API規格X60~X70クラスのパイプ用に設計された直流専用の高セルロース系溶接棒です。裏波溶接から仕上げ溶接まで運棒操作が容易で、スラッグのはく離性などの溶接作業性に優れ、またビード外観、耐ビット性、X線性能も良好です。溶接施工に際しては適切な予熱・パス間温度を採用してください。	0.15	0.12	1.05	0.012	0.006	-	520	620	28	-29 54	3.2	60~120	70~120	60~120	青白色	-	-	
														4.0	90~170	100~170	80~160				
														4.8	130~210	150~210	120~200				
LB-78VS	-	A5.1 E7048	API規格X60クラスまでのパイプ用に設計された極低水素系下進用溶接棒です。溶着金属のX線性能および機械的性質が優れており、さらに水素量も低く抑えていますので耐割れ性も良好です。また、開先精度のよい箇所では裏波溶接も可能です。	0.06	0.56	1.18	0.012	0.005	-	490	580	30	-29 100	下向立向下進		上向	オレンジ色	黒色	-		
														3.2	80~140	80~120					
LB-88VS	-	A5.5 E8018-G	API規格X60~X70クラスのパイプ用に設計された極低水素系下進用溶接棒です。LB-78VS同様優れた機械的性質および耐割れ性を示します。また、開先精度のよい箇所では裏波溶接も可能です。	0.06	0.55	1.20	0.012	0.006	Ni: 0.53 Mo: 0.12	510	620	30	-20 120	3.2	80~140	80~120	萌黄色	萌黄色	-		
														4.0	130~200	110~160					
														4.5	160~250	130~190					
LB-98VS	-	A5.5 E9018-G	API規格X80クラスのパイプ用に設計された極低水素系下進用溶接棒です。LB-78VS同様優れた機械的性質および耐割れ性を示します。また、開先精度のよい箇所では裏波溶接も可能です。	0.06	0.61	1.27	0.013	0.004	Ni: 1.17 Mo: 0.18	560	660	30	-20 130	3.2	80~140	80~120	青色	銀色	-		
														4.0	130~200	110~160					
														4.5	160~250	130~190					

KOBÉ-6010, KOBÉ-7010S, KOBÉ-8010SはDC棒のみ。

軟鋼 620 N/mm² 級高張力鋼 (被覆アーク溶接)

軟鋼 620 N/mm² 級高張力鋼 (被覆アーク溶接)