

軟鋼・490N/mm²級高張力鋼用マグ溶接

フラックス入りワイヤ

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %						溶着金属の機械的性質の一例				シールドガス	船級認定
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ni	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J		
DW-50BF	Z3313 YFW -C50DR	-	軟鋼・490N/mm ² 級高張力鋼用として新しく開発した大脚長水平（下向）すみ肉用炭酸ガスアーク溶接フラックス入りワイヤです。 水平すみ肉溶接において、1パスで10～11mm程度の脚長が得られ、ビード外観・形状も良好でスラグはく離性も優れています。	1.2 1.4	0.04	0.58	1.60	0.013	0.010	-	490	580	29	80	CO ₂	-
DW-100V	Z3313 YFW -C50DR	A5 20 E71T-1	造船、橋梁など軟鋼・490N/mm ² 級高張力鋼を使用した各種構造物の突合せおよびすみ肉溶接（全姿勢）に適しています。 炭酸ガスアーク溶接フラックス入りワイヤで、特に高電流（250～300A）の立向上進すみ肉溶接において良好なビード外観と形状が得られ半自動溶接やロボットとの組合せなどで立向溶接の高効率化が図れます。	1.2 1.4	0.05	0.60	1.35	0.014	0.009	-	490	580	30	90	CO ₂	NK AB LR NV BV GL KR
MX-Z100S MX-100S	Z3313 YFW -C50DM	A5 20 E70T-1 該当	産機、鉄骨など軟鋼・490N/mm ² 級高張力鋼を使用した各種構造物の突合せおよびすみ肉溶接（下向、横向）に適しています。 特に中板（約7～16mm）での使いやすさを重視して開発された炭酸ガスアーク溶接メタル系フラックス入りワイヤであり、ソリッドワイヤの低スラグ性とチタニヤ系フラックス入りワイヤの優れたアーク安定性を兼ね備えています。 MX-Z100Sは、MX-100Sに比べてヒューム発生量が約35%、スパッタ発生量が約40%減少しており、低ヒューム、低スパッタを特長としたワイヤです。	1.2 1.4 1.6	0.05	0.60	1.50	0.017	0.012	-	500	560	31	98	CO ₂	-
MX-100Z	Z3313 YFW -C50DM	A5 20 E71T-1 該当	亜鉛の目付量が40～90g/m ² 程度の亜鉛メッキ鋼板（薄板）のすみ肉溶接に適しています。 耐気孔性が良好で、かつ、スパッタ発生量も極めて少ない炭酸ガスアーク溶接メタル系フラックス入りワイヤです。 特許第1765575号	1.2	0.10	0.40	1.55	0.025	0.012	-	480	590	28	100	CO ₂	-
MXA-100	Z3313 YFW -A50DM	A5.18 E70C -6M	産機、化工機などの軟鋼・490N/mm ² 級高張力鋼を使用した各種構造物の突合せおよびすみ肉溶接（下向、横向）に適しています。 シールドガスとしてAr-CO ₂ 混合ガスを用いるメタル系フラックス入りワイヤで、溶着速度が大きく、かつスパッタ発生量も極めて少ないため高効率な溶接施工が可能です。	1.2 1.4 1.6	0.05	0.63	1.58	0.017	0.011	0.40	450	550	33	98	80%Ar + 20%CO ₂	LR NV BV GL

軟鋼・490N/mm²級高張力鋼（マグ溶接／フラックス入りワイヤ）

軟鋼・490N/mm²級高張力鋼（マグ溶接／フラックス入りワイヤ）