

耐火鋼用溶接材料

耐火鋼用被覆アーク溶接棒

銘柄	規格 JIS	用途および使用特性	溶着金属の化学成分の一例 %		溶着金属の機械的性質の一例							製造寸法 棒径 mm	電流範囲 (ACまたはDC棒)		識別色		
			C	Si	Mn	P	S	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J		600 耐力 N/mm ²	下向	立向/上向	棒色	二次色
LB-400FR	Z3211 D4316	400N/mm ² 級耐火鋼用低水素系全姿勢溶接棒で、全姿勢で優れた作業性を示します。	0.08	0.61	0.89	0.011	0.005	480	560	30	210	210	3.2	90~130	80~120	青白色	白色
													4.0	130~180	110~170		
													5.0	180~240	150~200		
LB-490FR	Z3212 D5016	400~520N/mm ² 級耐火鋼用極低水素系全姿勢溶接棒で、作業性および耐割れ性が良好です。	0.07	0.63	1.13	0.012	0.004	550	650	29	200	300	3.2	90~130	80~115	青白色	黄色
													4.0	130~180	110~170		
													5.0	180~240	150~200		

耐火鋼用マグ溶接フラックス入りワイヤおよびソリッドワイヤ

銘柄	規格 JIS	用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %					溶着金属の機械的性質の一例					シールド ガス
				C	Si	Mn	P	S	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J	600 耐力 N/mm ²	
DW-400FR	Z3313 YFW -C430R	400N/mm ² 級耐火鋼の溶接に適しています。全姿勢溶接が可能で、ビード外観・形状に優れ、スパッタが少ないなど作業性が良好です。	1.2	0.05	0.46	1.33	0.015	0.010	470	550	26	130	220	CO ₂
DW-490FR	Z3313 YFW -C50DR	490および520N/mm ² 級耐火鋼の溶接に適しています。全姿勢溶接が可能で、ビード外観・形状に優れ、スパッタが少ないなど作業性が良好です。	1.2	0.05	0.43	1.18	0.016	0.011	540	610	25	90	250	CO ₂
MX-400FR	Z3313 YFW -C430M	400N/mm ² 級耐火鋼の下向および横向往きに適しています。溶着速度が大きく、スパッタやスラグ量が少ないため、作業能率の向上に大きく寄与します。	1.2	0.04	0.56	1.40	0.014	0.010	450	530	29	71	210	CO ₂
			1.4											
			1.6											
MX-490FR	Z3313 YFW -C50DM	490および520N/mm ² 級耐火鋼の下向および横向往きに適しています。溶着速度が大きく、スパッタやスラグ量が少ないため、作業能率の向上に大きく寄与します。	1.2	0.06	0.56	1.58	0.015	0.010	570	640	28	80	280	CO ₂
			1.4											
			1.6											
MXF-400FR	Z3313 YFW -C430M	400N/mm ² 級耐火鋼の下向および水平すみ肉溶接に適しています。ビード外観・形状に優れ、スパッタが少ないなど作業性が良好です。	1.2	0.06	0.55	1.50	0.014	0.010	530	610	27	78	240	CO ₂
			1.4											
MXF-490FR	Z3313 YFW -C50DM	490および520N/mm ² 級耐火鋼の下向および水平すみ肉溶接に適しています。ビード外観・形状に優れ、スパッタが少ないなど作業性が良好です。	1.2	0.06	0.60	1.60	0.014	0.010	560	630	27	78	250	CO ₂
			1.4											
MG-400FR	Z3312 YFW -C430M	400N/mm ² 級耐火鋼用炭酸ガスアーク溶接ソリッドワイヤです。アークの安定性が優れ、スパッタも少なく、良好なビード形状が得られます。突合せおよびすみ肉溶接に適しています。	1.2	0.08	0.48	1.08	0.007	0.010	480	560	30	130	230	CO ₂
			1.4											
			1.6											
MG-490FR	Z3312 YFW -C50DM	490および520N/mm ² 級耐火鋼用炭酸ガスアーク溶接ソリッドワイヤです。アークの安定性が優れ、スパッタも少なく、作業性が良好で、高い高温耐力が得られます。突合せおよびすみ肉溶接に適しています。	1.2	0.09	0.59	1.42	0.007	0.011	570	650	26	140	340	CO ₂
			1.4											
			1.6											