

590N/mm²級高張力鋼用マグ溶接

フラックス入りワイヤ

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %							溶着金属の機械的性質の一例				熱処理	船級認定
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ni	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J		
DW-60D	Z3313 YFW- C602R	-	590N/mm ² 級高張力鋼用フラックス入りワイヤで、特に、大人熱溶接においても、十分な強度と衝撃値が得られます。チタニヤ系のフラックス入りワイヤであり、全姿勢溶接が可能で、溶接作業性が良好です。	1.2 1.4	0.04	0.43	1.55	0.010	0.005	1.56	-	590	650	28	-20 100	溶接のまま	-

590 ~ 780N/mm²級高張力鋼用

ティグ溶接材料

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %							溶着金属の機械的性質の一例				熱処理	識別色	船級認定
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ni	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J			
TGS-62	Z3316 YGT60	A5 28 ER80S-G	550 ~ 590N/mm ² 級高張力鋼用ティグ溶接材料で、特にパイプの全姿勢裏波溶接に最適です。590N/mm ² 級高張力鋼用として強度と靱性のバランスのとれたワイヤです。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.06	0.59	1.25	0.010	0.010	-	Mo : 0.50	480 530	630 640	28 26	-20 180 -20 98	溶接のまま 620 x 1 h	白色	-
TGS-60A	Z3316 YGT62	A5 28 ER80S-G	550 ~ 610N/mm ² 級高張力鋼用ティグ溶接材料です。神鋼溶接装置TILシリーズとの組合せで全姿勢自動溶接が可能です。タンク、ベンストックなど各種構造物の溶接に適しています。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.08	0.07	1.28	0.005	0.009	1.01	Mo : 0.60	500	660	25	-20 250	溶接のまま	オレンジ色	-
TGS-80AM	Z3316 YGT80	A5 28 ER110S-G	780N/mm ² 級高張力鋼用ティグ溶接材料です。神鋼溶接装置TILシリーズとの組合せで全姿勢自動溶接ができビード外観も良好です。強度と靱性のバランスのとれたワイヤで圧力容器、ベンストックなどの構造物の溶接に適しています。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.08	0.09	1.12	0.009	0.003	2.85	Cr : 0.36 Mo : 0.68	760	880	23	-20 230	溶接のまま	-	-