

690 ~ 780N/mm²級高張力鋼用

サブマージーク溶接材料

銘 柄	規 格		用途および使用特性	溶接金属の化学成分の一例 %							溶接金属の機械的性質の一例				船 級 認 定	
	JIS	AWS		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %		吸収 エネルギー J
MF-38 /US-70	Z3183 S704-H1 該当	A5 23 F10A6-EG-G 該当	690N/mm ² 級高張力鋼用の多層用溶接材料です。溶接金属の耐割れ性が良好であり、また溶接作業性も良好です。溶接のままでの機械的性質に優れており、圧力容器、水圧鉄管、橋梁などの溶接に適用できます。	0.08	0.41	1.52	0.015	0.011	0.57	0.46	0.47		継手引張強さ 740		0 73 -20 59 -40 47	
PFH-80AK /US-80BN	Z3183 S804-H4 該当	A5 23 F11A4-EG-G 該当	780N/mm ² 級高張力鋼用の多層用溶接材料です。溶接金属の耐割れ性に優れ、厚板の溶接にも適しています。溶接のままでの機械的性質に優れており、圧力容器、水圧鉄管、橋梁、海洋構造物などの溶接に適用できます。 特許第1498693号、第1821205号（PFH 80AK）	0.08	0.26	1.97	0.010	0.04	0.22	0.81	0.83	700	860	20	-20 110 -40 49	NK
PFH-80AK /US-80LT		A5 23 F12A10-EG-G 該当	低温用780N/mm ² 級高張力鋼用の多層用溶接材料です。溶接金属の耐割れ性に優れ、厚板の溶接にも適しています。溶接のまままで-80程度まで安定した衝撃値が得られ、高靱性が必要とされる重要構造物の溶接に適しています。 特許第1498693号、第1821205号（PFH 80AK） 特許第1735173号（US 80LT）	0.08	0.28	1.65	0.009	0.04	2.45	0.07	0.74	760	830	22	-20 150 -50 140 -80 110	

化学成分および機械的性能はX開先溶接継手の一例

590 ~ 780 N/mm²級高張力鋼（サブマージーク溶接）

590 ~ 780 N/mm²級高張力鋼（サブマージーク溶接）