

# 低合金耐熱鋼用マグ溶接・ミグ溶接フラッ

# クス入りワイヤおよびソリッドワイヤ

銘柄	規格	シールド ガス	用途および使用特性	製造 寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %						溶着金属の機械的性質の一例					備考	船級 認定		
	JIS				C	Si	Mn	P S	Ni	Cr	Mo	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	吸収 エネルギー J			熱処理	
	AWS																		
DW-1CMA	Z3318 YF1CM-C A5 29 E81T1-B2L 該当	CO <sub>2</sub>	1~1.25%Cr-0.5%Mo鋼用炭酸ガスアーク溶接フラックス入りワイヤです。全姿勢で良好な溶接作業性を示します。	1.2		0.03	0.34	1.03	0.005 0.008	-	1.24	0.48	580	640	25	98	690 x 1h	-	-
DW-2CMA	Z3318 YF2CM-C A5 29 E91T1-B3L 該当	CO <sub>2</sub>	2.25%Cr-1%Mo鋼用炭酸ガスアーク溶接フラックス入りワイヤです。全姿勢で良好な溶接作業性を示します。	1.2		0.04	0.32	1.08	0.004 0.004	-	2.18	1.04	640	710	22	89	690 x 1h	-	-
MG-M	Z3317 YGM-C A5 28 ER80S-G 該当	CO <sub>2</sub>	0.5%Mo鋼用炭酸ガスアーク溶接ワイヤです。	1.2 1.6		0.07	0.46	0.98	0.010 0.009	-	-	0.49	530	640	25	69	620 x 1h	-	-
MG-CM	Z3317 YGCM-C A5 28 ER80S-G 該当	CO <sub>2</sub>	0.5%Cr-0.5%Mo鋼用炭酸ガスアーク溶接ワイヤです。	1.2 1.6		0.07	0.37	0.97	0.009 0.009	-	0.53	0.52	510	600	25	78	620 x 1h	-	-
MG-1CM	Z3317 YG1CM-C A5 28 ER80S-G 該当	CO <sub>2</sub>	1~1.25%Cr-0.5%Mo鋼用炭酸ガスアーク溶接ワイヤです。	1.2 1.6		0.07	0.56	1.06	0.011 0.010	-	1.32	0.57	510	630	23	88	690 x 1h	-	-
MG-2CM	Z3317 YG2CM-C A5 28 ER90S-G 該当	CO <sub>2</sub>	2.25%Cr-1%Mo鋼用炭酸ガスアーク溶接ワイヤです。	1.2 1.6		0.10	0.32	1.22	0.010 0.008	-	2.30	1.01	580	690	23	78	700 x 1h	-	-