

銘柄	規格	シールド ガス	用途および使用特性	製造 寸法 径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %							溶着金属の機械的性質の一例					識別色	船級 認定
	JIS AWS				C	Si	Mn	P S	Ni	Cr	Mo	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J	熱処理		
TGS-2CM	Z3316 YGT2CM A5 28 ER90S-G	Ar	2.25%Cr-1%Mo鋼用ティグ溶接材料です。	1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.09	0.32	0.71	0.007 0.005	-	2.26	1.04	610	720	28	250	690 x 1h	茶色	AB NV BV KR
TGS-2CML	Z3316 YGT2CML A5 28 ER80S-G	Ar	2.25%Cr-1%Mo鋼用ティグ溶接材料です。 低炭素の溶着金属が得られるので、耐割れ性に優れています。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.03	0.49	1.09	0.009 0.007	-	2.22	1.01	520	630	28	250	690 x 1h	赤色	-
TGS-2CMH	-	Ar	JIS SCM44Vなどの2.25%Cr-1%Mo-V改良鋼用ティグ溶接材料です。高温強度やクリープラプチャー特性に優れた溶着金属が得られます。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.10	0.14	0.42	0.005 0.008	-	2.30	1.04 V: 0.28 Nb: 0.034	623	730	22	- 18 300	705 x 7h	銀色	-
TGS-3CMH	-	Ar	JIS SCM55Vなどの3%Cr-1%Mo-V改良鋼用ティグ溶接材料です。高温強度やクリープラプチャー特性に優れた溶着金属が得られます。	2.4	0.11	0.15	0.37	0.005 0.006	-	2.93	1.02 V: 0.24 Nb: 0.032	600	720	25	- 18 320	705 x 7h	桃色	-
TGS-5CM	Z3316 YGT5CM A5 28 ER80S-B6	Ar	5%Cr-0.5%Mo鋼用ティグ溶接材料です。自硬性が大きく割れやすいので、溶接にあたっては十分注意してください。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.08	0.28	0.49	0.010 0.008	-	5.13	0.60	480	600	26	280	750 x 2h	白色	-