

銘柄	規格	シールド ガス	用途および使用特性	製造 寸法 径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %							溶着金属の機械的性質の一例					識別色	船級 認定
	JIS AWS				C	Si	Mn	P S	Ni	Cr	Mo	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J	熱処理		
TGS-9CM	- A5 28 ER80S-B8	Ar	9%Cr-1%Mo鋼用ティグ溶接材料です。Cr含有量が多く、自硬性が大きく割れやすいので、溶接にあたっては十分注意してください。	1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	0.06	0.25	0.56	0.011 0.009	-	8.70	1.09	410	590	32	220	750 x 2h	紫色	-
TGS-9M	- -	Ar	9%Cr-2%Mo鋼用ティグ溶接材料です。Cr含有量が多く、自硬性が大きく割れやすいので、溶接にあたっては十分注意してください。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.11	0.43	0.60	0.009 0.007	-	9.03	1.99	540	730	25	170	715 x 1h	オレンジ色	-
TGS-9Cb	- A5 28 ER90S-G	Ar	9%Cr-1%Mo-Nb-V鋼用ティグ溶接材料です。Cr含有量が多く、自硬性が大きく割れやすいので、溶接にあたっては十分注意してください。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.07	0.16	0.99	0.007 0.006	0.68	8.97	0.90 Nb: 0.04 V: 0.18	700	780	24	240	740 x 8h	黄緑色	-