

# NC-39L NC-39MoL

NC-39L JIS Z3221 D309L-16  
AWS A5 4 E309L-16  
NC-39MoL JIS Z3221 D309MoL-16  
AWS A5 4 E309MoL-16該当

## 用途

ステンレス鋼と炭素鋼または低合金鋼との異材溶接。

NC-39L :

SUS304Lクラッド鋼の合せ材側の下盛溶接。

炭素鋼、低合金鋼に308L系ステンレス鋼溶接金属などを肉盛する場合の下盛溶接。

NC-39MoL :

SUS316、SUS316Lクラッド鋼の合せ材側の下盛溶接。

炭素鋼、低合金鋼に316、316L系ステンレス鋼溶接金属などを肉盛する場合の下盛溶接。

## 使用特性

オーステナイト組織に比較的多くのフェライトを含みますので割れ感受性が低く、溶接のままで耐食、耐熱性に優れた低炭素の溶着金属が得られます。309タイプのNC-39と同様、炭素鋼などの母材の希釈を受ける部分の溶接に適します。

## 作業の要点

248ページを参照してください。

異材溶接については、582ページを参照してください。

### ○溶着金属の化学成分の一例(%)

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
NC-39L	0.030	0.60	1.50	0.020	0.005	12.50	23.13	-
NC-39MoL	0.029	0.51	1.28	0.024	0.005	12.65	23.08	2.29

### ○溶着金属の機械的性質の一例

銘柄	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %
NC-39L	410	560	42
NC-39MoL	450	630	41

### ○製造寸法および識別色と船級認定

銘柄	寸法 mm				識別色		船級認定
	2.6	3.2	4.0	5.0	棒端色	二次着色	
NC-39L	300	350	350	350	黄緑色	青白色	NK ,NV ,BV
NC-39MoL	300	350	350	350	銀色	青色	NK ,AB