

# NC-36 NC-36L

NC-36 JIS Z3221 D316-16  
AWS A5 4 E316-16  
NC-36L JIS Z3221 D316L-16  
AWS A5 4 E316L-16

## 用途

NC-36：18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼（SUS316など）の溶接。

NC-36L：低炭素18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼（SUS316Lなど）の溶接。

## 使用特性

オーステナイト組織に適量のフェライトを含みますので割れ感受性が低く、作業性も良く健全な溶接部が得られます。溶接のままでも耐熱、耐食性に優れた溶着金属が得られ、特に希硫酸中での耐食性に優れています。

NC-36は、308タイプのNC-38に比べ、高温での機械的性質に優れています。

NC-36Lは、低炭素の溶着金属が得られますので、316タイプのNC-36に比べさらに耐粒界腐食性が良好です。

## 作業の要点

248ページを参照してください。

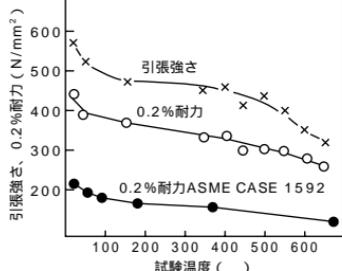
### ○溶着金属の化学成分の一例（％）

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
NC-36	0.060	0.32	1.33	0.022	0.004	11.79	19.17	2.25
NC-36L	0.023	0.57	1.56	0.025	0.003	12.17	18.68	2.20

### ○溶着金属の機械的性質の一例

銘柄	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	吸収 エネルギー J
NC-36	410	570	46	80
NC-36L	420	580	45	83

### ○高温強度 NC-36(溶接のまま)



### ○製造寸法および識別色と船級認定

銘柄	寸法 mm					識別色		船級認定
	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	棒端色	二次着色	
NC-36	250	300	350	350	350	白色	-	NK
NC-36L	250	300	350	350	350	緑色	-	NK AB LR NV BV