

# NC-38LT NC-36LT

NC-38LT	JIS Z3221 D308L-16
	AWS A5 4 E308L-16該当
NC-36LT	JIS Z3221 D316L-16
	AWS A5 4 E316L-16該当

## 用途

NC-38LT：低温仕様の18%Cr-8%Niステンレス鋼（SUS304など）の溶接。

NC-36LT：低温仕様の18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼（SUS316など）の溶接。

## 使用特性

溶着金属中のフェライト量を減少させて低温靱性を向上させたライムチタニヤ系の全姿勢溶接棒です。フェライト量を低く抑えています。耐割れ性はNC-38LまたはNC-36Lと同様に良好です。

## 作業の要点

248ページを参照してください。

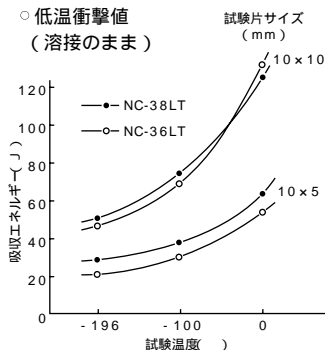
### ○溶着金属の化学成分の一例（％）

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
NC-38LT	0.034	0.38	2.12	0.022	0.002	10.89	18.36	-
NC-36LT	0.030	0.52	2.02	0.021	0.003	13.06	17.28	2.25

### ○溶着金属の機械的性質の一例

銘柄	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %
NC-38LT	370	540	51
NC-36LT	390	530	44

### ○低温衝撃値 （溶接のまま）



### ○溶着金属の耐食性の一例（650 x 2h, AC）

銘柄	硫酸・硫酸銅試験 （Strauss試験）
NC-38LT NC-36LT	欠陥なし

### ○製造寸法および識別色と船級認定

銘柄	寸法 mm			識別色		船級認定
	2.6	3.2	4.0	棒端色	二次着色	
NC-38LT	300	350	350	赤色	黄色	NK, LR, NV
NC-36LT	300	350	350	緑色	-	-