

CR-40 CR-40Cb

CR-40 JIS Z3221 D410-16
AWS A5 4 E410-16該当
CR-40Cb JIS Z3221 D410Nb-16

用途

CR-40 : 13%Crマルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS403 A10 A10S) の溶接。
その他SUS420J 1、J 2 の溶接。耐食用硬化肉盛溶接。

CR-40Cb : 13%Crマルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS403 A10 A10S) 13%Cr
フェライト系ステンレス鋼 (SUS405 A10L) およびクラッド鋼の溶接。

使用特性

CR-40 : マルテンサイト組織となりますので自硬性があり、キャビテーション摩耗特性などに優れています。

CR-40Cb : ライム系全姿勢溶接棒で、作業性が良好で、耐低温割れ性に優れていません。

適量のNb、Al、Tiを含んでいますので微細な結晶粒のフェライト組織となり、自硬性が無く溶接性が優れ、延性、韌性に富んでいます。従って耐摩耗用には適していません。

作業の要点

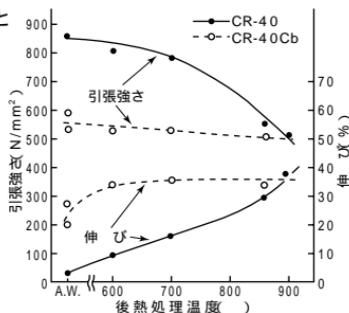
248ページを
参照してください。

銘柄	予熱・パス間温度	溶接後熱処理
CR-40	200 ~ 400	700 ~ 760
CR-40Cb	100 ~ 250	600 ~ 760

○溶着金属の化学成分の一例 (%)

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Cr	Nb
CR-40	0.08	0.47	0.28	0.020	0.006	12.83	-
CR-40Cb	0.09	0.40	0.42	0.018	0.002	13.18	0.81

○溶接後熱処理温度と常温の機械的性質



○溶着金属の機械的性質の一例

銘柄	850 x 2 h (600 までFC 以下AC)		
	0.2%耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	伸び %
CR-40	290	510	33
CR-40Cb	270	500	35

○製造寸法および識別色と船級認定

銘柄	寸法 mm			識別色		船級認定
	3.2	4.0	5.0	棒端色	二次着色	
CR-40	350	400	400	紫色	-	-
CR-40Cb	350	400	400	紫色	オレンジ色	-