

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 棒径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %										溶着金属の機械的性質の一例				その他の性能	識別色	
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	その他	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	吸収 エネルギー J	棒 端 色	二 次 着 色			
NC-318	Z3221 D318-16	A5.4 E318-16 該当	18%Cr-12%Ni-2%Mo-Nb（またはTi）ステンレス鋼の溶接。 Moを含むため、希硫酸のような非酸化性の酸に強く、さらにNbを含むため、粒界腐食に対して優れた性質を示します。	2.6 3.2 4.0 5.0		0.029	0.52	1.64	0.022	0.004	12.02	19.10	Mo : 2.10 Nb : 0.52	430	590	41	-	硫酸・硫酸銅試験 (Strauss試験) 鋭敏化処理 650 x 2hAC 欠陥なし	緑色	銀灰色	
NC-329M	-	-	二相ステンレス鋼（SUS329J1、SUS329J3L、SUS329J4Lなど）の溶接。特に耐孔食性、耐応力腐食割れ性に優れています。	3.2 4.0		0.03	0.71	0.62	0.013	0.002	9.44	25.47	Mo : 3.25 N : 0.16	640	860	28	70	-	黄色	白色	
NC-316MF	-	-	尿素プラント用316L改良ステンレス鋼および液体ヘリウム容器などの極低温用ステンレス鋼の溶接。完全オーステナイト組織ですが、Mnを高く、P、Sなどの不純物元素を低く抑えていますので耐割れ性に優れています。また透磁率μが非常に小さく（フェライト量：フェライトスコープ0.5%未満）、極低温での衝撃特性に優れています。	2.6 3.2 4.0 5.0		0.037	0.33	5.39	0.014	0.002	17.13	18.80	Mo : 2.85	370	520	44	- 196 83 - 257 70	65%硝酸試験 (Huey試験) (溶接のまま) 0.00068 ipm	緑色	桃色	
NC-30	Z3221 D310-16	A5.4 E310-16	25%Cr-20%Niステンレス鋼（SUS310Sなど）の溶接。 安定した完全オーステナイト組織となり、耐熱、耐食性および機械的性質に優れた溶着金属が得られます。	2.6 3.2 4.0		0.11	0.43	2.20	0.010	0.003	20.81	25.81	-	410	600	40	-	-	桃色	-	
NC-310HS	-	-	HK40耐熱鋳鋼の溶接。完全オーステナイト組織ですが、割れ感受性が低く溶接性が良好です。 HK40母材に比べ、クリープラプチャー強度が高く、また破断伸びも優れ、溶接のままで良好な継手性能が得られます。	2.6 3.2 4.0		0.43	0.50	1.56	0.009	0.003	27.82	25.57	-	620	760	12	-	-	青色	銀色	
NC-32	Z3221 D312-16	A5.4 E312-16 該当	29%Cr-9%Niステンレス鋳鋼の溶接、ステンレス鋼と炭素鋼または低合金鋼との異材溶接。 29%Cr-9%Niの組成をもち、Cr含有量が高く耐酸化性が良好です。また溶着金属のフェライト量はNC-39より多いので、Ni当量の高い母材の溶接に適しています。	3.2 4.0		0.09	0.66	1.23	0.019	0.001	9.61	28.31	-	620	790	24	-	-	緑色	赤色	