

# DW-308 DW-308L DW-308LP

DW-308	JIS Z3323 YF308C AWS A5 22 E308T0-1 E308T0-4該当
DW-308L	JIS Z3323 YF308LC AWS A5 22 E308LT0-1 E308LT0-4該当
DW-308LP	JIS Z3323 YF308LC AWS A5 22 E308LT1-1 E308LT1-4該当 特許第2602604号

## 用途

- DW-308 : 18%Cr-8%Niステンレス鋼 (SUS304など) の溶接。  
 DW-308L : 低炭素18%Cr-8%Niステンレス鋼 (SUS304Lなど) の溶接。  
 DW-308LP : 18%Cr-8%Niステンレス鋼 (SUS304, SUS304Lなど) の溶接。

## 使用特性

オーステナイト組織に適量のフェライトを含みますので割れ感受性が低く、溶接性が優れています。

溶接のまま、耐食性および機械的性質に優れた溶着金属が得られます。

DW-308、-308Lは下向、水平すみ肉等の溶接に、DW-308LPは立向、横向、上向等の全姿勢での溶接に適した溶接作業性を有しています。また、DW-308LPは再アーク性が極めて良好ですのでタック溶接やロボット等の自動機と組みあわせた溶接作業に最適です。

## 作業の要点

264～267ページを参照してください。

### ○溶着金属の化学成分の一例(%, シールドガス: CO<sub>2</sub>)

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
DW-308	0.050	0.57	1.52	0.020	0.009	9.68	19.72
DW-308L	0.027	0.56	1.49	0.019	0.008	10.02	19.53
DW-308LP	0.027	0.55	1.51	0.022	0.010	9.89	19.45

### ○溶着金属の機械的性質の一例

銘柄	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	吸収エネルギー J
DW-308	390	570	41	39
DW-308L	370	550	42	41
DW-308LP	380	550	45	57

### ○溶着金属の耐食性の一例

銘柄	65%硝酸試験 (Huey試験) ipm	硫酸・硫酸銅試験 (Strauss試験)
	溶接のまま	650 x 2 h AC
DW-308	0.00075	-
DW-308L	0.00062	欠陥なし
DW-308LP	0.00068	-

### ○製造寸法および船級認定

銘柄	ワイヤ径 mm			船級認定	
	0.9	1.2	1.6	CO <sub>2</sub>	Ar-CO <sub>2</sub>
DW-308				NK	-
DW-308L				NK_AB_LR_NV	NV
DW-308LP	-	-	-	NK_AB_LR	-