

DW-316 DW-316L DW-316LP

DW-316 JIS Z3323 YF316C
AWS A5 22 E316T0-1 E316T0-4該当

DW-316L JIS Z3323 YF316LC
AWS A5 22 E316LT0-1 E316LT0-4該当

DW-316LP JIS Z3323 YF316LC
AWS A5 22 E316LT1-1 E316LT1-4該当
特許第2602604号

用途

DW-316 : 18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼 (SUS316など) の溶接。
DW-316L : 低炭素18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼 (SUS316Lなど) の溶接。
DW-316LP : 18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼 (SUS316, SUS316Lなど) の溶接。

使用特性

オーステナイト組織に適量のフェライトを含みますので割れ感受性が低く、作業性も良好です。特に希硫酸中での耐食性に優れています。

DW-316, 316Lは下向、水平すみ肉等の溶接に、DW-316LPは立向、横向、上向等の全姿勢での溶接に適した溶接作業性を有しています。また、DW-316LPは再アーク性が極めて良好ですのでタック溶接やロボット等の自動機と組みあわせた溶接作業に最適です。

作業の要点

264～267ページを参照してください。

○溶着金属の化学成分の一例(%, シールドガス: CO₂)

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
DW-316	0.043	0.59	1.50	0.021	0.010	12.04	19.30	2.31
DW-316L	0.026	0.59	1.43	0.020	0.010	12.02	18.95	2.34
DW-316LP	0.028	0.60	1.50	0.021	0.008	12.65	18.35	2.68

○溶着金属の機械的性質の一例

銘柄	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J
DW-316	390	555	40	42
DW-316L	380	540	41	44
DW-316LP	370	540	43	54

○溶着金属の耐食性の一例

銘柄	硫酸・硫酸銅試験 (Strauss試験)
	650 × 2 h AC
DW-316L	欠陥なし
DW-316LP	欠陥なし

○製造寸法および船級認定

銘柄	ワイヤ径 mm			船級認定	
	0.9	1.2	1.6	CO ₂	Ar-CO ₂
DW-316	-			-	-
DW-316L				NK, AB, LR, NV, BV	LR, NV
DW-316LP	-		-	NK, LR, NV	LR, NV