

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %								溶着金属の機械的性質の一例				腐食試験 硫酸・硫酸銅 試験 (Strauss試験)	
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J		
DW-308LN	-	-	低炭素18%Cr-8%Ni-Nステンレス鋼（SUS304LNなど）の溶接。 従来の308L系材料に強度を高めるために窒素を添加したワイヤです。溶接時のアーク安定性やスラグはく離性も良好です。 特許第3017063号	1.2 1.6		0.028	0.49	1.35	0.024	0.011	9.28	21.54	N: 0.09	430	610	40	54	-
DW-308N2	Z3323 YF308N2C	-	18%Cr-8%Ni-Nステンレス鋼（SUS304N2など）の溶接。 従来の308系材料に強度を高めるために窒素を添加したワイヤです。溶接時のアーク安定性やスラグはく離性も良好です。	1.2 1.6		0.075	0.68	1.49	0.024	0.010	7.87	21.78	N: 0.13	520	710	31	39	-
DW-308EL	Z3323 YF308LC	A5.22 E308LT0-1 E308LT0-4 該当	低炭素18%Cr-8%Niステンレス鋼（SUS304Lなど）の溶接。 極低炭素の溶着金属が得られますので、耐粒界腐食性が非常に優れています。	1.2 1.6		0.020	0.50	1.35	0.019	0.009	10.35	19.52	-	380	550	50	-	欠陥なし
DW-316EL	Z3323 YF316LC	A5.22 E316LT0-1 E316LT0-4 該当	低炭素18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼（SUS316Lなど）の溶接。 極低炭素の溶着金属が得られますので、耐粒界腐食性が非常に優れています。	1.2 1.6		0.021	0.58	1.38	0.021	0.011	12.53	19.01	Mo: 2.56	380	550	45	-	欠陥なし
DW-308LT	Z3323 YF308LC	A5.22 E308LT0-1 E308LT0-4 該当	低温仕様の18%Cr-8%Niステンレス鋼（SUS304など）の溶接。 低温靱性を確保するため、フェライト量を低く抑えています。耐割れ性は良好です。	1.2 1.6		0.026	0.45	2.37	0.023	0.009	10.30	18.60	-	380	530	51	-196 39	-
DW-308LTP	Z3323 YF308LC	A5.22 E308LT1-1 E308LT1-4 該当	極低温仕様の18%Cr-8%Niステンレス鋼（SUS304など）の溶接。 従来のDW-308LTと同等以上の低温靱性を確保しつつ、溶接金属の強度を高めたワイヤです。全姿勢での溶接に適した溶接作業性を有しています。	1.2		0.025	0.56	1.25	0.019	0.008	9.62	20.08	-	410	630	42	-196 44	-

備考1 シールドガス：CO₂
備考2 船級認定 / DW-308LT：NK，LR，NV

鋭敏化処理：650 × 2h AC