

硬化肉盛用マグ溶接ソリッドワイヤ

銘柄	JIS規格	用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	シールド ガス	溶着金属の化学成分の一例 %					溶着金属の機械的性質の一例				推奨予熱・ バス間温度	
					C	Si	Mn	Cr	Mo	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J	ピッカース 硬さ		
MG-250	-	溶着金属はパーライト組織になります。金属間摩耗に優れており、製鉄機械の各種ローラ、ロール軸受、カップリングなどの肉盛溶接形状復元に適しています。	0.9 1.2 1.6 3.2	CO ₂		0.15	0.43	1.25	1.05	0.49	980	16	71	258	150 以上
MG-350	-	溶着金属はパーライト組織になります。金属間摩耗に優れており、ブルドーザのローラ、スプロケット、アイドラ、トラックリンクなどの肉盛溶接に適しています。	0.9 1.2 1.6	CO ₂		0.18	0.59	1.42	1.67	0.45	1180	14	36	367	150 以上