

銘柄	用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %						溶着金属の機械的性質の一例				
			C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	ビッカース 硬さ	熱処理
PFH-13M/USH-132	連続鋳造ロール、圧延ロール、搬送ロールなどの肉盛溶接に用いられます。 13%Cr-2%Niの溶着金属が得られ、耐酸化、耐摩耗性に優れ、さらに良好な耐ヒートクラック性を示します。	3.2	0.05	0.69	0.78	2.00	13.55	0.50	680	900	11	285	溶接のまま
									540	780	19	240	600 × 1 h
PFH-13M/USH-134	連続鋳造ロール、圧延ロール、搬送ロールなどの肉盛溶接に用いられます。 13%Cr-4%Niの溶着金属が得られ、耐酸化、耐食、耐摩耗性に優れ、良好な靱性を示します。	3.2	0.04	0.57	0.74	3.86	13.55	0.48	790	1100	9	365	溶接のまま
									740	900	16	291	600 × 1 h
PFH-13M/USH-136	連続鋳造ロール、圧延ロール、搬送ロールなどの肉盛溶接に用いられます。 13%Cr-6%Niの溶着金属が得られ、耐酸化、耐食、耐摩耗性に優れています。	3.2	0.04	0.55	0.62	5.60	12.92	0.77	860	1230	5	-	溶接のまま
									770	970	21	-	600 × 2 h
PF-200S/US-63B <ソリッドワイヤ>	低合金ロールの形状復元に用いられます。 Mn-Mo-Ni系の溶着金属が得られ、耐割れ性に優れ、高い強度、靱性を示します。	4.0 4.8	0.07	0.19	1.78	0.69	0.27	0.66	660	790	26	-	溶接のまま
									710	770	25	239	600 × 2 h