

銘柄	用途および使用特性	製造寸法 フープ サイズ mm	溶着金属の化学成分の一例 %								溶着金属の機械的性質の一例				
			C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	ビッカース 硬さ	熱処理	
PFB-131S/USB-410	連続鋳造ロール、各種ロールの肉盛溶接に用いられます。 良好な耐酸化性、耐摩耗性を示すとともに、特に耐ヒートクラック性に優れています。	0.4×50	0.12	0.52	1.05	1.22	11.68	0.69	V: 0.21 W: 0.63	1010	1160	11	375	600 × 2 h	
PFB-132/USB-410	連続鋳造ロール、圧延ロール、各種ロールなどの肉盛溶接に用いられます。 耐酸化、耐摩耗性が良好で、耐ヒートクラック性に優れています。	0.4×50	0.06	0.62	1.35	1.77	13.28	-	-	870	1140	2	404	溶接のまま	
										680	850	16	283	600 × 2 h	
PFB-134/USB-410	連続鋳造ロール、圧延ロール、各種ロールなどの肉盛溶接に用いられます。 耐酸化、耐食、耐摩耗性が良好です。	0.4×50	0.06	0.74	1.44	3.38	13.22	0.86	-	920	1260	3	443	溶接のまま	
										760	880	17	309	600 × 2 h	
PFB-65/USB-43	割れ感受性が低く安定した靱性と十分な強度が得られます。強度、靱性の必要な低合金ロールの形状復元などに最適です。	0.4×50	0.06	0.32	0.85	1.36	0.71	0.38	-	510	630	24	-	600 × 2 h	
PFB-40/USB-43L	2層以上の溶接を行うことにより、C量が0.04%以下の溶接金属が得られます。	0.4×50 0.5×50	0.03	0.48	0.70	-	-	-	-	270	400	42	-	-	