

ニッケル・ニッケル合金用被覆アーク溶接棒

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 棒径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %								溶着金属の機械的性質の一例				識別色			
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収 エネルギー J	棒 端 色	二 次 着 色	
MEL-34	Z3224 DNiCu-1 -15 該当	-	ライムチタニヤ系の直流用溶接棒です。溶着金属はモネルメタル系が得られます。モネルメタルの溶接に使用されますが、キュプロニッケルと炭素鋼の異材溶接および肉盛溶接にも適しています。	3.2 4.0 5.0		0.03	0.80	3.26	0.002	0.002	65.21	Cu 残	1.81	Al: 0.25 Ti: 0.61 Fe: 1.58	320	550	44	-	銀色	萌黄色
NIC-70A	Z3224 DNiCrFe-1J -16 該当	A5.11 ENiCrFe-1 該当	ライム系溶接棒です。溶接性、作業性に優れ、安定した溶接が行えます。耐熱、耐食性および機械的性質に優れた溶着金属が得られ、インコネルの溶接、インコネルと低合金鋼、ステンレス鋼と低合金鋼などの異材溶接および肉盛溶接に使用します。	3.2 4.0 5.0		0.04	0.25	2.84	0.004	0.003	70.66	14.75	1.94	Fe: 9.24 Co: 0.03	380	610	44	-196 93	銀色	緑色
NIC-703D	Z3224 DNiCrFe-3 -15	A5.11 ENiCrFe-3	ライム系の直流用溶接棒です。溶接性、作業性に優れ、安定した溶接が行えます。耐熱、耐食性および機械的性質に優れた溶着金属が得られ、主としてインコネルと低合金鋼、ステンレス鋼と低合金鋼などの異材溶接および肉盛溶接に使用します。またインコネルの溶接にも使用します。	3.2 4.0 5.0		0.06	0.34	6.55	0.004	0.003	69.40	13.21	2.00	Fe: 7.90 Ti: 0.01 Co: 0.03	360	620	45	-196 110	銀色	青色
NIC-625	-	-	ライム系溶接棒です。溶接性、作業性に優れ、安定した溶接が行えます。Mo、Nbの含有量が多く、耐熱、耐食性に優れた高強度の溶着金属が得られます。インコネル625、インコロイ825の溶接、異材溶接および肉盛溶接などに使用します。	3.2 4.0 5.0		0.04	0.32	0.67	0.003	0.004	61.10	21.65	3.41	Fe: 3.66 Mo: 8.70	430	770	47	-	銀色	紫色