

# ニッケル・ニッケル合金用ミグ溶接

# ソリッドワイヤ

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %										溶着金属の機械的性質の一例			
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ti	Ni	Cu	その他	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	吸収 エネルギー J	
MGS-MEL	Z3334 YNiCu-7 該当	A5.14 ERNiCu-7 該当	モネルメタルのミグ溶接ワイヤです。溶着金属は優れた耐食性を示します。モネルメタルの溶接、モネルメタルと炭素鋼の異材溶接、炭素鋼への肉盛溶接などに使用します。	1.2 1.6	0.01	0.51	3.38	0.002	0.001	2.78	67.95	残	-	310	550	41	-	
MGS-70NCb	Z3334 YNiCr-3 該当	A5.14 ERNiCr-3 該当	インコネル82系のミグ溶接ワイヤです。耐熱、耐食性および機械的性質に優れた溶着金属が得られますので、インコネル、インコロイの溶接、炭素鋼への肉盛溶接、異材溶接などに使用します。	1.2 1.6	0.02	0.16	2.76	0.001	0.003	0.48	残	Cr: 20.14	Fe: 1.51 Nb+Ta: 2.14	370	660	41	-	

備考 シールドガス：Ar

# ニッケル・ニッケル合金用ティグ溶接材料

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %										溶着金属の機械的性質の一例				識別色
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Ni	Cu	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	吸収 エネルギー J		
TGS-MEL	Z3334 YNiCu-7 該当	A5.14 ERNiCu-7 該当	モネルメタルのティグ溶接材料です。湯流れ性が良く、スラグの発生も少なく、作業性は良好です。モネルメタルの溶接、モネルメタルと炭素鋼の異材溶接、炭素鋼への肉盛溶接に使用します。	1.6 2.0 2.4	0.01	0.55	3.40	0.003	0.001	-	2.55	68.00	残	320	540	42	-	桃色	
TGS-70NCb	Z3334 YNiCr-3 該当	A5.14 ERNiCr-3 該当	インコネル82系のティグ溶接材料です。耐食性および機械的性質に優れた溶着金属が得られます。インコネル、インコロイの溶接、炭素鋼への肉盛溶接、異材溶接などに使用します。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.02	0.18	2.93	0.001	0.002	Cr: 20.20	0.55	残	Fe: 1.50 Nb+Ta: 2.33	370	680	40	-196 150	紫色	
TGS-N625	Z3334 YNiCrMo-3 該当	A5.14 ERNiCrMo-3 該当	インコネル625系のティグ溶接材料です。耐食性に優れた高強度の溶着金属が得られます。インコネル625、インコロイ825の溶接、異材溶接および炭素鋼への肉盛溶接に使用します。	1.2 1.6 2.0 2.4	0.02	0.22	0.20	0.004	0.002	Al: 0.22 Cr: 21.17	0.21	61.80	Fe: 3.60 Mo: 8.60 Nb+Ta: 3.84	480	770	41	-	茶色	

備考 シールドガス：Ar

ニッケル・ニッケル合金（ミグ溶接／ソリッドワイヤ・ティグ溶接）

ニッケル・ニッケル合金（ミグ溶接／ソリッドワイヤ・ティグ溶接）